



1. Электромонтаж цепей 220В, ±300В выполнить проводом НВМ-0.35 4 1000 ГОСТ 17515-72, цепей трансформатора TV2 и дросселя L1 с устройством А1-2 проводом НВМЭ-0,2 4 600 ГОСТ 17515-72, цепь А2 – кабелем КУОМИ TV16, K18-081-2005, экраны проводов и кабеля соединить с корпусом сетевого фильтра Z1 в одной точке проводом НВМ-0,35 4 1000 ГОСТ 17515-72, монтаж остальных цепей выполнить проводом НВМ-0,2 4 1000 ГОСТ 17515-72
2. Электромонтаж А1-1 выполнить печатным способом.
3. Требования к электромонтажу по ОСТ11.010.004-79
4. K1...K13 – контрольные точки.

5. Трансформатор TV2: МЕДЭ.106.600 устанавливать при применении излучателя ультразвукового с пьезокерамическими элементами из материала УТС - 19; МЕДЭ.106.600-01 при применении излучателя ультразвукового с пьезокерамическими элементами из АРС841.

Обозначение установки	Обозначение излучателя ультразвукового А2
УЗО 5-01-"МЕДЭЛ" МЕДЭ.942849.001	МЕДЭ.433639.001
УЗО 10-01-"МЕДЭЛ" МЕДЭ.942849.001-01	МЕДЭ.433639.001-01
УЗО 1-01-"МЕДЭЛ" МЕДЭ.942849.001-02	МЕДЭ.433639.003
УЗО 3-01-"МЕДЭЛ" МЕДЭ.942849.001-03	МЕДЭ.433639.003

МЕДЭ.942849.001 ЭЗ

12 зам	Ген. 29.11.10	Зав. 21.03.10	Установки для ультразвуковой механизированной предстерилизационной очистки медицинских инструментов со световой и звуковой индикацией процесса УЗО-"МЕДЭЛ"	Литера	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата		A	—	—
Разраб.	Любаев	11.02.10	Схема электрическая принципиальная	Лист	Листов 1	
Проб.	Карнев	11.02.10				
Н. контр.	Кочнева	11.02.10	ОАО "Елатомский приборный завод"			
Умб.	Соломаха	26.02.10				

31.01.10 11.02.10 11.02.10