ТЭСМ.505011 СБ

ТЭСМ.505011 МПР6-03 12"

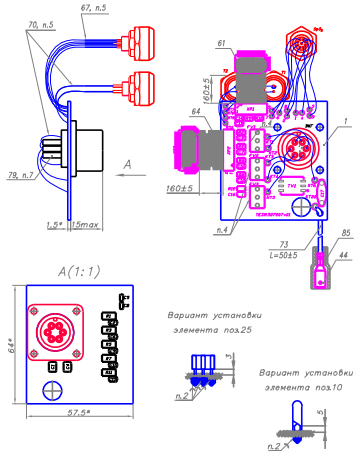


Таблица 1: Распайка разъема Sp02

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
$Sp0_2$	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 2: Распайка разъема ЭКГ

	1	2	3	4	5	6
ЭКГ	КТ1	КТ2	КТ3	КТ4	КТ5	КТ6

Таблица 3: Распайка разъемов Т1,Т2

	КТ7	КТ8	КТ9	КТ10
Т1	1	2		
Т2			1	2

Маркировка разъема Sp02 со стороны монтажа

1. *Размеры для справок.
2. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой паяльной RM-89 или аналогом. Бессвинцовые элементы паять бессвинцовыми материалами.
3. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91. SMD-элементы устанавливать по стандарту IPC-A-610D.
4. Перед установкой разрядников поз.25 снять с них элементы дополнительной защиты (металлическую скобку).
5. Провод минимальной длины.
6. Элементы поз.44 устанавливать с помощью клещей для установки кожевых разъемов.
7. На выводы разъема ЭКГ (поз.33) надеть трубки поз.79 L=8...10мм, на выводы разъема Sp02 – трубки поз.82, на выводы разъемов Т1, Т2 – трубки поз.76.
8. Разъемы поз.28,31 и 34,37 устанавливать на плоский кабель спец.инструментом НТ-214D.
9. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610D.
10. Остальные Т.Т. по ОСТ4.ГО.070.015.

1		РМ 1697		27.10.11	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Макарова			
Пров.		Солоухин			
Т. контр.		Голова			
Н. контр.		Макарова			
Утв.		Булаев			

ТЭСМ.505011 СБ

Плата защиты МПР6-03 12",15" Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 2	

ООО фирма "Тритон-Электроникс"

ТЭСМ.505011 СБ

ТЭСМ.505011-01 МПР6-03 15"

(остальное см. лист 1)

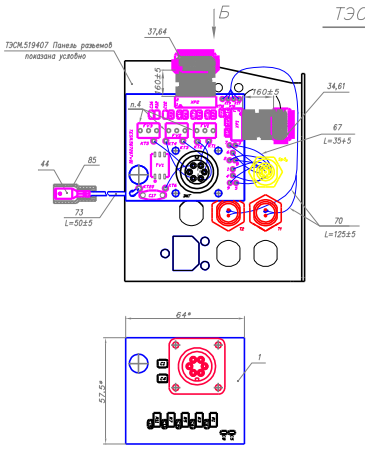


Таблица 1: Распайка разъема Sp02

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
$Sp0_2$	1	2	3	4	5	6	7	8	9

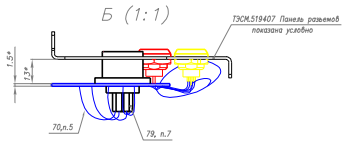
Таблица 2: Распайка разъема ЭКГ

	1	2	3	4	5	6
ЭКГ	КТ1	КТ2	КТ3	КТ4	КТ5	КТ6

Таблица 3: Распайка разъемов Т1, Т2

	КТ7	КТ8	КТ9	КТ10
Т1	1	2		
Т2			1	2

Маркировка разъема Sp02 со стороны монтажа



1 РМ 1697 ТЭСМ.505011 СБ 2