

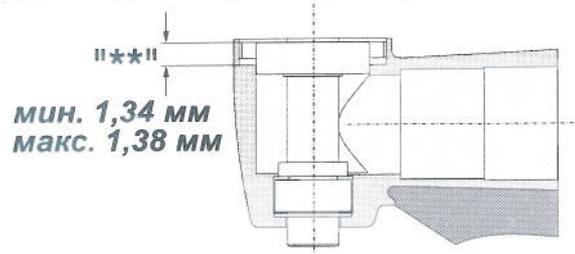
1. Голова 1 : 4,2

Проверьте функционирование пружины прижимной крышки 22!
Проверьте каждую деталь Головки на износ.
Вычистите и обезжирьте детали, предусмотренные для повторного использования.



2. Голова 1 : 1

Во время монтажа необходимо контролировать размер***** между верхним краем шарикоподшипника и первым буртиком в корпусе головки, он составляет от **1,34 до 1,38 мм**. Вложите пригоночную шайбу 27 (0,12 мм), вставьте привод головки. Инструментом **В** определите размер *****. Любой размер в диапазоне между указанными значениями является правильным. При необходимости выберите другую пригоночную шайбу (0,08 мм/0,10 мм) для получения нужного размера.



Когда размер***** установлен, укомплектуйте корпус головки стопорным кольцом 23, конусной прижимной пружиной 24 (соблюдайте положение) и прижимной крышкой 22. Смажьте резьбу резьбового кольца 21 небольшим количеством **Loctite 932 ***, вверните кольцо вручную и затяните наглухо клещами **А**. Проверьте функционирования прижимной пружины 22!
Проверьте каждую деталь головки на износ.
Вычистите и обезжирьте детали, предусмотренные для повторного использования.

- Резьбовое кольцо 21
- Прижимная крышка 22
- Коническая прижимная пружина 24
- Стопорное кольцо 23
- Привод головки 20
- Упругая шайба 25

