

Перв. примен  
ТЭСМ.535015

Спроб. N

Инф. N подл. Погр. и дата  
Инф. N подл. Погр. и дата  
Инф. N подл. Погр. и дата  
Инф. N подл. Погр. и дата

ТЭСМ.535015 СБ

73.5  
62.5  
200±10  
1.5\*  
1.3max  
2.5max  
94

5  
0.2

Вариант установки элемента поз.31

1. \*Размеры для справок.

2. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой паяльной RM-89 или аналогом. Бесвинцовые элементы паять бесвинцовыми материалами.

3. Установку ИЭТ производить по ГОСТ29137-91: поз.43, 52, 55 – вариант 370.18.0000.00.00. SMD-элементы устанавливать по стандарту IPC-A-610D.

4. Элементы поз. 7, 22, 25, 46, 61-70 устанавливать до упора в плату.

5. Разъемы поз.61, 71 устанавливать на плоский кабель специнструментом НТ-214D.

6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610D.

7. Остальные Т.Т. по ОСТ4.ГО.070.015.

Изм.	Лист	N докум.	Погр.	Дата
Разраб.	Макарова			22.01.08
Проб.	Солоухин			
Т. контр.	Макарова			
Н. контр.	Макарова			
Умб.	Булаев			

ТЭСМ.535015 СБ

Модуль ИВР

Сборочный чертеж

Лит.

Масса

Масштаб

1:1

Лист

Листов

000

"Тритон-ЭлектроникС"

Копировал

Формат А3